

# DaVita-PD-Initiative 2026

Liebe Kolleginnen und Kollegen, liebe PD-Interessenten,



auf Bitten vieler Teilnehmer haben wir unsere PD-Aktivitäten weiterentwickelt. Wir bieten in 2026 drei PD-Seminare zu jeweils 2 Tagen an. Dabei werden wir nun die Themen "PD-Grundlagenwissen" und "PD Aufbauseminar" separat anbieten. So kann das Referententeam noch intensiver auf die unterschiedlichen Bedarfe eingehen.

Weiterhin laden wir Pflegekräfte und Ärzte gemeinsam ein.

Alle Seminare bieten einen Methodenmix aus Vorträgen, praktischen Übungen, Fallbesprechungen und Diskussionsrunden an.



## Med.-wiss. Leitung und ärztliche Referenten:

Prof. Dr. Gerd Hetzel  
Stephanie Schüller-Graf  
Birgit Bader

## Pflegerische Referenten:

Sabine Bretsch  
Jens Schnur  
Diane Klug

## Informationen und Anmeldung:

### Katharina Reiter

katharina.reiter@davita.com  
mobil: +49 (0) 173 570 4308

### Michelle Hieselhahn

Michelle.hieselhahn@davita.com  
mobil: +49 (0) 151 234 09212



## Termine

### Aufbau Seminare:

02. Feb. 2026  
02. – 03. Nov. 2026

### Grundlagenseminar

29. – 30. Jun. 2026

## Veranstaltungsort

DaVita Bildungszentrum  
Kasseler Straße 18  
34346 Hann. Münden

## Teilnahmegebühr

175€ pro Tag/ pro Person

350 € pro Person/ pro  
Seminar (2 Tage)