

DaVita-PD-Initiative 2026

Liebe Kolleginnen und Kollegen, liebe PD-Interessenten,



auf Bitten vieler Teilnehmer haben wir unsere PD-Aktivitäten weiterentwickelt. Wir bieten in 2026 drei PD-Seminare zu jeweils 2 Tagen an. Dabei werden wir nun die Themen "PD-Grundlagenwissen" und "PD Aufbauseminar" separat anbieten. So kann das Referententeam noch intensiver auf die unterschiedlichen Bedarfe eingehen.

Weiterhin laden wir Pflegekräfte und Ärzte gemeinsam ein.

Alle Seminare bieten einen Methodenmix aus Vorträgen, praktischen Übungen, Fallbesprechungen und Diskussionsrunden an.



Med.-wiss. Leitung und ärztliche Referenten:

Prof. Dr. Gerd Hetzel
Stephanie Schüller-Graf
Prof. Dr. Volker Kliem

Pflegerische Referenten:

Sabine Bretsch
Jens Schnur

Informationen und Anmeldung:

Katharina Reiter

katharina.reiter@davita.com
mobil: +49 (0) 173 570 4308

Michelle Hieselhahn

Michelle.hieselhahn@davita.com
mobil: +49 (0) 151 234 09212



Termine

Aufbauseminar:
04. – 05. Nov. 2026

Start Tag 1: 10:00 Uhr
Ende Tag 2: ca. 15:30 Uhr

Veranstaltungsort

DaVita Bildungszentrum
Kasseler Straße 18
34346 Hann. Münden

Teilnahmegebühr

350 €

pro Person/ pro Seminar
(2 Tage)